

# Si-30

## SCHWINGKOLBENPUMPE



### Vielseitige Technologie

Die leistungsstarke Si-30 ist für Klimageräte bis 20 kW einsetzbar.

Speziell für die Kondensatableitung entwickelt, arbeitet die Si-30 zuverlässig auch unter belasteten Umgebungsbedingungen.

Ein extrem niedriges Laufgeräusch sowohl im Teillast- wie auch im Volllastbereich trägt zum Wohlfühlklima bei.

### DIE WICHTIGSTEN VORTEILE



#### • « Sauermann inside » : patentierte Schwingkolbentechnologie

- **Mehr Leistung:** für Klimageräte bis 20 kW
- Für belastetes Kondensat geeignet: schwemmt kleine Schmutzpartikel aus
- **Hohe Zuverlässigkeit.**
- Das Belüftungsventil "Drain Safe" erhöht die Lebensdauer der Pumpe.



NEW 2015

#### • Niedriges Geräuschniveau

- Sehr leise im Betrieb: **20 dBA (von unabhängigem Labor getestet).**
- Die Größe des Klimagerätes und die abzuleitende Kondensatmenge haben keinen Einfluß auf das Laufgeräusch.
- **Speziell entwickelte Halterung** um Schwingungsübertragungen auf Montagewände, Leitungen etc. zu reduzieren.



#### • Einfache Montage

- **Kompakte Bauform.**
- « 3 in 1 » Montagehilfe: für Befestigung an der Wand, an einem Rohr oder hängend
- **Steckerkabel mit Verriegelung.**

NEW 2015

#### • Energiesparend

Verbesserte Leistung und Durchflußmenge reduzieren die Laufzeit und damit den Stromverbrauch.

### LIEFERUMFANG



- Pumpenblock
- \* - 1m Druckschlauch Ø int. 6mm mit montiertem Belüftungsventil "Drain Safe".
- vibrationsdämpfende Halterung
- \* - 1.5 m Steckerkabel mit Verriegelung: 2 Adern für Stromversorgung, 2 Alarmkabel.
- 6 Kabelbinder 2.5 x 100mm
- Schwimmerschalter (SI2958, 1.5m Kabel)
- Montagezubehör:
  - Kautschukbogen 90° Øint.15 x L 60mm,
  - Entlüftungsschlauch Ø int 4 x L 75 mm,
  - Montageplatte
  - Selbstklebestreifen

## ANWENDUNGEN

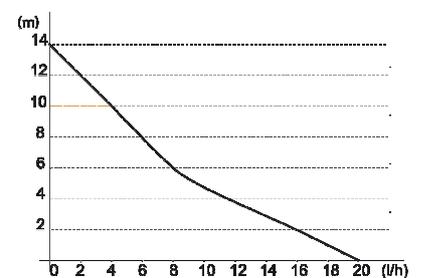
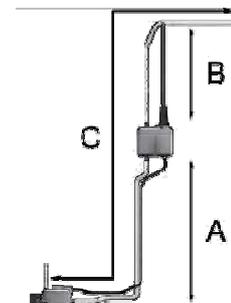
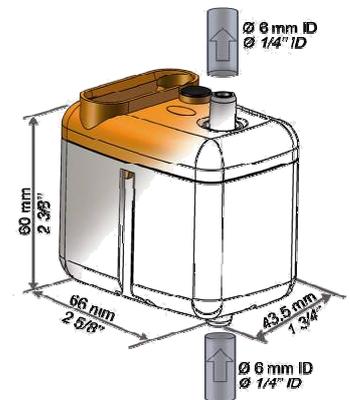
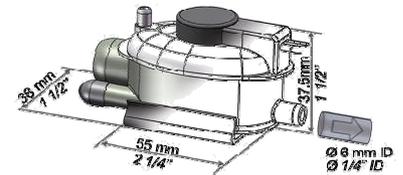
Für Klimageräte bis 20 kW:

- Wandgeräte
- Deckenhängende Geräte
- Kanalgeschlossene Geräte
- Fan-coils



### TECHNISCHE DATEN

<b>Max. Fördermenge</b>	<b>20 l/h</b>
<b>Max. Saughöhe</b>	<b>3 m</b>
Max. Förderhöhe	10 m (Fördermenge = 4l/h)
Max. Druck	14 m (Fördermenge = 0l/h)
<b>Geräuschniveau auf 1m</b> nach EN ISO 3744 (gemessen im Labor LNE, Pumpe in Betrieb mit Wasser, nicht montiert)	<b>20 dBA</b>
Geräuschniveau in montiertem Zustand auf 1m: (gemessen im Schalllabor Sauermann, Pumpe in Betrieb mit Wasser)	≤ 27 dBA
Stromversorgung	230V~ 50/60Hz - 14 W
Isolierklasse	☐ (doppelt isoliert)
Schaltpunkte	EIN: 16mm, AUS: 11mm, ALARM: 19mm
Sicherheitskontakt	NC 8 A ohmsche Last – 250V
Überhitzungsschutz (Ausschaltpunkt)	115°C (auto-reset)
Betriebsart	100% ED
Schutzklasse	IP20
Sicherheitsstandards	CE & EAC
RoHS Verordnung	Konform
WEEE Verordnung	Konform (EAR registriert)
Gewicht - Verpackungsmaße	0.48kg – L135 x B135 x H90 mm
Verpackungseinheit	20 Stück



### FÖRDERLEISTUNG (l/h)

Saughöhe (A)	Förderhöhe (B)	Gesamte Schlauchlänge Ø int 6 mm, 1/4" – (C)			
		5 m	10 m	20 m	30 m
0 m	0 m	20	19	18	17
	2 m	16	15	14	13,5
	4 m	11,5	11	10,5	10
	6 m		8,5	7,5	6,5
	8 m		6	5	4
1 m	0 m	14	13	12	11
	2 m	11	10	9	8
	4 m	7,5	7	6	5
	6 m		4,5	4	
2 m	0 m	11	10	9	8
	2 m	9	8	7	6
	4 m		5,5	5	4,5
3 m	0 m	10,5	9	8	7
	2 m	8	7	6	5
	4 m		5	4	

### OPTIONALES ZUBEHÖR



**PVC-Schlauch Ø int. 6mm (1/4")**  
ACC00105 : 5 m  
ACC 00150 : 50 m



**Selbstdichtender Ablaufstutzen  
für Schlauch Ø int. 6 mm (1/4")**  
ACC 00205